

## CONECTOR UDS

La construcción moderna demanda soluciones sencillas y funcionales – Ejemplo junta de unión: Mediante el empleo de conectores UDS perfilados en material RHEINZINK por debajo del recubrimiento, se logran uniones estancas sin medidas adicionales de impermeabilización. Una geometría específica proporciona seguridad frente a la entrada de agua por capilaridad. La junta abierta permite el libre movimiento de los perfiles empleados como recubrimiento. No se precisan dilatadores.

**Unión estanca para revestimiento de petos**

**Sin soldaduras**

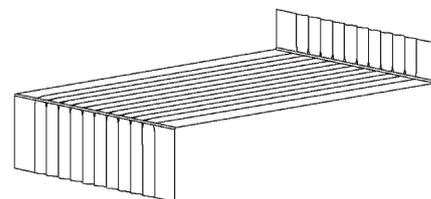
**Sin marcas de lixiviado**

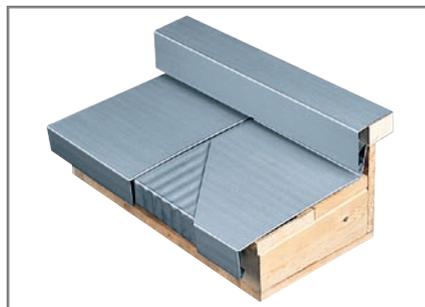
**Sin medidas adicionales de impermeabilización**

**Efecto compensador de las dilataciones**

**Montaje rápido**

**Con RHEINZINK-QUALITY ZINC**





Sección en detalle de revestimiento de cornisa

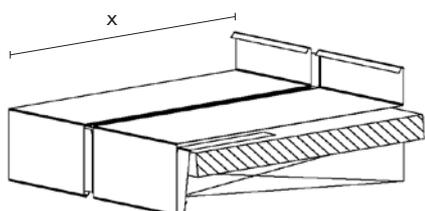
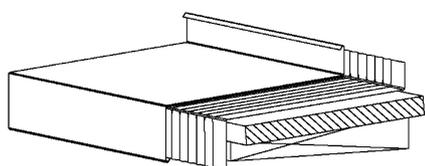
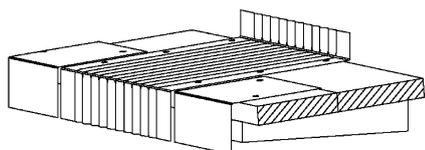


Sección en detalle de revestimiento de peto



Detalle junta de unión Revestimiento de peto RHEINZINK

**Formación de la junta de unión:**



**Campos de aplicación**

El perfil ondulado RHEINZINK-Conector UDS puede emplearse con pendientes transversales  $\geq 3^\circ$  en el:

- Revestimiento de petos
- Revestimiento de alféizares
- Revestimiento de molduras
- Revestimiento de hastiales
- Revestimiento de cubiertas

En la zona de junta de los perfiles empleados como revestimiento la tira de fijación pasante es interrumpida por el Conector-UDS RHEINZINK plegado, que garantiza la impermeabilidad de la unión. Los extremos de los perfiles se colocan con una junta abierta aproximada de 10 mm de ancho.

En caso de precisarse medidas especiales de estanqueidad, la unión puede impermeabilizarse adicionalmente en las zonas de solape con el adhesivo en frío ENKOLIT (cartucho).

**Dimensiones del producto**

Espesor del metal: 0,80 y 1,00 mm.  
 Ancho del perfil: 250 y 333 mm.  
 Longitud estándar: 3,0 m (para otras medidas, consultar).

Acabados superficiales: RHEINZINK-natural, así como „prepatinado<sup>pro</sup> gris“ y „prepatinado<sup>pro</sup> gris grafito“.

**Transformación**

Las tiras perfiladas de RHEINZINK pueden ser cortadas, plegadas y curvadas con ayuda de máquinas y herramientas convencionales del gremio de la fontanería.

- Las plegadoras y prensas deben ajustarse a 3 mm de espesor de metal.

**Medida de la calidad**

RHEINZINK fue declarado como producto de construcción compatible con el medioambiente según ISO 14025, Tipo III, por el Gremio Independiente del Instituto "Construcción y Medio Ambiente", después de la valoración global que abarca el ciclo de vida completo - obtención de materia prima, transformación, utilización y reciclado -. Con la certificación según DIN EN ISO 9001:2000, según DIN EN ISO 14001:2004 y el distintivo QUALITY ZINC (Prüf-Nr. 424-030012) concedido por el Grupo TÜV Rheinland, los productos RHEINZINK cumplen con los más altos criterios de calidad y se someten a control voluntario según el Catálogo de Criterios Quality Zinc.

Longitud del canto x, mm	$\leq 400$	$> 400$ hasta $\leq 600$
Ancho del perfil de unión, mm	250	333
Ejecución de los cantos de unión	Marcado o plegado	
	pliegue sencillo	