

Seguro

La utilización de zincititanio para la construcción en la evacuación de aguas pluviales, en cubiertas y en la estructuración de fachadas, ha demostrado ser un medio de protección seguro frente a los agentes meteorológicos.

“La aplicación de zincititanio para la construcción debe considerarse positiva, no sólo por sus propiedades mecánicas-tecnológicas, sino, también, por su larga vida útil, por su favorable balance energético y por su reciclabilidad, cercana al 100%, que contribuye a preservar las reservas naturales.” Asimismo, las tasas de lixiviado son extremadamente bajas e inofensivas para el medio ambiente, tal y como lo demuestran las últimas conclusiones científicas al respecto. Con objeto de informar de la manera más completa y objetiva sobre el material elegido, los fabricantes, que son conscientes de su responsabilidad, someten voluntariamente sus productos a examen. El “Catálogo de Criterios” se desarrolló por expertos del TÜV Rheinland. En él se definen los métodos de ensayo y se fijan valores límite. Como Instituto acreditado e independiente, sometemos su producto a ensayo y dictamen.

El distintivo QUALITY ZINC indica que:

- Se controla regularmente la composición química de la aleación de zinc.
- Se supervisan constantemente las propiedades mecánicas-tecnológicas, y la composición química.
- Se controlan regularmente las tolerancias dimensionales.
- El Sistema de Aseguramiento de la Calidad según ISO 9001:2008 contribuye a una seguridad invariable del proceso.
- La certificación según ISO 14001:2004 demuestra la gran importancia que tiene la protección del medio ambiente en la Empresa.
- La declaración medioambiental de producto según ISO 14025, Tipo III, documenta el impacto ambiental de los productos.

Contacto

Documente la responsabilidad. Ponga el distintivo:



Su interlocutor:

TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Dr. Karl Sander

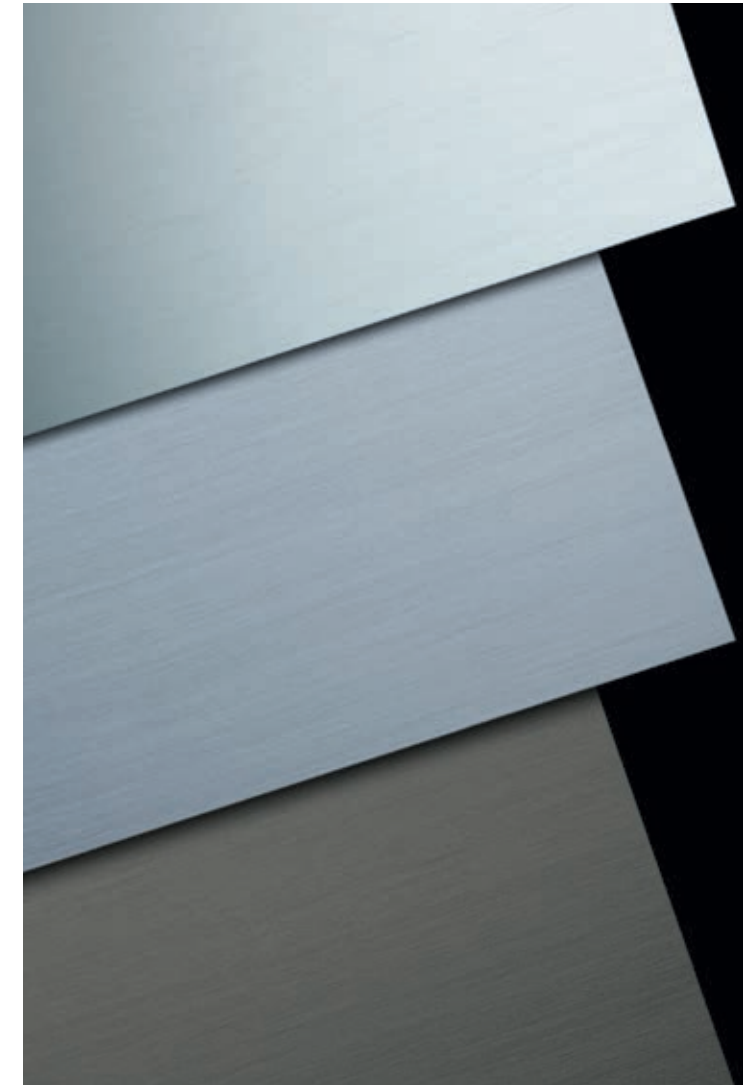
Tillystraße 2
90431 Nürnberg
Alemania

Teléfono +49 2 21/8 06-29 58
Fax +49 2 21/8 06-28 82

www.tuv.com

QUALITY ZINC

El baremo de calidad para el zincititanio certificado



Apuesta por la calidad

Con el distintivo QUALITY ZINC se documenta un especial esmero, más allá del baremo normal, en la fabricación y subsiguiente elaboración de zincitiano para la construcción. Los productos identificados con el distintivo QUALITY ZINC responden a las estrictas exigencias del Catálogo de Criterios, que superan ampliamente los requisitos de la Norma.

Este distintivo establece altos estándares, en especial, en lo que a propiedades mecánicas-tecnológicas y composición química se refiere.

El distintivo QUALITY ZINC garantiza un control independiente del material. Ello genera confianza.

CATÁLOGO DE CRITERIOS QUALITY ZINC PARA CHAPAS Y BANDAS

Actualizado 01/2016

Característica ensayada	DIN EN 988	QUALITY ZINC	
		Estándar (natural, gris)	Aleación alta en Cu (gris grafito)
Composición química			
Zinc	Zn 99,995 % (Z1 según DIN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 según DIN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 según DIN EN 1179)
Cobre	Cu: 0,08 – 1,0 %	Cu: 0,1 – 0,18 %	Cu: 0,8 – 1,0 %
Titanio	Ti: 0,06 – 0,2 %	Ti: 0,06 – 0,12 %	Ti: 0,06 – 0,12 %
Aluminio	Al: máx. 0,015 %	Al: máx. 0,015 %	Al: máx. 0,015 %
Tolerancias de medida habituales			
Espesor de chapa y banda	± 0,03 mm	± 0,020 mm	± 0,020 mm
Ancho de chapa y banda	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm
Longitud de la chapa	+ 10/-0 mm	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm
Características Mecánicas-Tecnológicas			
0,2 %-Límite elástico (R _{p0,2})	min. 100 N/mm ²	min. 110 N/mm ²	min. 115 N/mm ²
Resistencia a tracción (R _m)	min. 150 N/mm ²	min. 150 N/mm ²	min. 160 N/mm ²
Elongación de rotura (A ₅₀)	min. 35 %	min. 40 %	min. 45 %
Dureza Vickers (HV3)	-	min. 40	min. 45
Ensayo de plegado	Sin fisuras en el lado exterior del pliegue	Sin fisuras en el lado exterior del pliegue	Sin fisuras en el lado exterior del pliegue
Enderezado tras plegado	-	Sin rotura al desplegar	Sin rotura al desplegar
Ensayo de plegado y estiramiento hasta rotura	-	D min. 0,7 ¹⁾	D min. 0,7 ¹⁾
Ensayo Erichsen	-	min. 8,0 mm	min. 8,0 mm
Elongación permanente en ensayo bajo carga constante (R _{p0,1})	máx. 0,1 %	máx. 0,1 %	máx. 0,1 %
Efecto Sable	máx. 1,5 mm/m	máx. 1,0 mm/m	máx. 1,0 mm/m
Planitud	máx. 2,0 mm altura de onda	máx. 1,5 mm altura de onda	máx. 1,5 mm altura de onda
Control			
Control externo	-	4 veces al año, toma de datos en fábrica ²⁾	4 veces al año, toma de datos en fábrica ²⁾
Certificación			
Sistema de gestión de la calidad	-	Certificado según ISO 9001	Certificado según ISO 9001
Sistema de gestión medioambiental	-	Certificado según ISO 14001 Declaración medioambiental de producto según ISO 14025, Tipo III	Certificado según ISO 14001 Declaración medioambiental de producto según ISO 14025, Tipo III

1) Plegado a 180°, después desplegado de las cabezas de la probeta a 90° y realización de ensayo a tracción; D = (Resistencia a tracción de la probeta)/(Resistencia a tracción del material)

2) Ensayo de las características mecánicas-tecnológicas y de la composición química. Toma de muestras independiente realizada por el TÜV Rheinland

Normas aplicables: Tienen validez las reglas técnicas y las correspondientes normas y reglamentos del fabricante.