

MATERIAL-DATENBLATT

RHEINZINK-CLASSIC



- **NATÜRLICHE OBERFLÄCHE**
- **NATÜRLICHE PATINA-BILDUNG**
- **40 JAHRE QUALITÄTS-GARANTIE**
- **SELBSTTHEILUNG VON KRATZSPUREN**
- **WARTUNGSFREI**
- **100%IGE RECYCLING-FÄHIGKEIT**

RHEINZINK GmbH & Co. KG
 Bahnhofstraße 90
 45711 Datteln · Germany
 Tel.: +49 2363 605-490
 Fax: +49 2363 605-291
 E-Mail: info@rheinzink.de
www.rheinzink.de

BASIS-INFORMATION

Die walzblanke Titan-Zink-Legierung hat sich seit über 50 Jahren bewährt. Abhängig von klimatischen Bedingungen bildet sich auf der naturbelassenen, metallisch glänzenden Oberfläche nach der Montage im Laufe der Zeit die materialtypische blaugraue Patina. Die Entstehung dieser natürlichen Schutzschicht ist verantwortlich für den hohen Korrosionswiderstand des Zinks. Die walzblanke Oberfläche wird durch die Bildung der Patina allmählich immer charismatischer und entwickelt einen ganz eigenen Charakter.

Spez. Gewicht 7,2 g/cm³
 Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)
 Titanzink nach DIN EN 988
 Zertifiziert nach QUALITY ZINC, TÜV Rheinland

LIEFERFORM

Standardbreiten	200 – 250 – 333 – 400 – 500 – 570 600 – 670 – 700 – 800 – 1000 mm
Standarddicken	0,65 – 0,70 – 0,80 – 1,00 mm
Schutzfolierung	auf Anfrage
Coilinnendurchmesser	508 mm bei > 500 kg 400 mm bei < 500 kg

WICHTIGE VERLEGEHINWEISE

Biegeradius	Mindestens 1,75 mm
Weichlöten Empfehlung	Lötwasser „ZD-pro“ (Firma Felder), Überlappungsbereich 10 bis 15 mm
Verarbeitungstemperatur	Erwärmen bei schlagartigen Umformungen unter 10°C
Schutzfolierung	Entfernen der Folie unmittelbar nach der Montage

Hinweis:

Bei Verunreinigungen durch Fremdeinwirkung oder durch Umwelteinflüsse bitte die RHEINZINK Reinigungsempfehlungen anfordern. RHEINZINK kann mit diesen Empfehlungen nicht dafür garantieren, eine neuwertige Optik zu schaffen.

MATERIAL- DATENBLATT

RHEINZINK-CLASSIC



LEGIERUNG

Zink	99,995% (Z1 gemäß DIN EN 1179)
Kupfer	0,10 – 0,18%
Titan	0,06 – 0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

ZERTIFIZIERUNG

Qualitätsmanagement	Zertifiziert nach ISO 9001
Umweltmanagement	Zertifiziert nach ISO 14001
Energiemanagement	Zertifiziert nach ISO 50001
Umwelt-Produktdeklaration	Zertifiziert nach ISO 14025, TYP III und EN 15804
Unabhängige Überwachung	viermal jährlich durch TÜV Rheinland

MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

0,2%-Dehngrenze (Rp0,2)	≥ 110 N/mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	≥ 150 N/mm ²
Bruchdehnung (A50)	≥ 40%
Vickershärte (HV3)	≥ 45
Faltzugversuch*	D ≥ 0,7
Erichsentiefung	≥ 8,0 mm
Säbelförmigkeit	≤ 1,0 mm/m
Planheit	≤ 1,5 mm Wellenhöhe
Bleibende Dehnung im Zeitstandsversuch (Rp0,1)	≤ 0,1%

* D = (Zugfestigkeit der Faltprobe) / (Zugfestigkeit des Werkstoffes)

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzpunkt/ -bereich	420 °C
Siedepunkt/ -bereich	906 °C
Rekristallisationsgrenze	> 300 °C
Dichte bei 20 °C	7,2 g/cm ³
Elastizitätsmodul	≥ 80.000 N/mm ²
Ausdehnungskoeffizient	
In Walz-Längsrichtung	22·10 ⁻⁶ K ⁻¹
In Walz-Querrichtung	17·10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	110 W/m·K
Spezifische Wärmekapazität	398 J/kg·K
Elektrische Leitfähigkeit	17 m/Ω·mm ²
Viskosität	dynamisch bei 500 °C: 0,0030 mPa·s

* D = (Zugfestigkeit der Faltprobe) / (Zugfestigkeit des Werkstoffes)

CLASSIC

CLASSIC

RHEINZINK GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 90
45711 Datteln · Germany
Tel.: +49 2363 605-490
Fax: +49 2363 605-291
E-Mail: info@rhein-zink.de

www.rhein-zink.de