

A csapadékvíz-elvezetések, tetőfedések és a homlokzatburkolatok területén a titáncink, azaz az ötvözött horgany anyag alkalmazása bevált megoldás, mivel az tartós, biztonságos védelmet nyújt az időjárási hatásokkal szemben.

„A titáncink alkalmazása az építészetben nem csupán az anyag mechanikai-technológiai tulajdonságainak köszönhetően értékelendő pozitívan, hanem abban jelentős szerepet játszik hosszú élettartama, előnyös energia-mérlege, valamint közel 100%-os újrahasznosíthatósága is, amelyek következtében Földünk erőforrásai megővhetők.” Tudományos vizsgálatok bizonyítják azt is, hogy az anyag felületi kopásának mértéke kimondottan csekély, és még ez sem terheli a környezetet.

A felelősségtudatosabb gyártókat az teszi kiemelkedővé, hogy ők – annak érdekében, hogy a kritikusabb felhasználók is objektíven és átfogóan tájékoztatva legyenek az anyagról – termékeiket független minőség-ellenőrzésnek vetik alá.

A QUALITY ZINC követelményrendszerét a TÜV Rheinland dolgozta ki. Definiálja a vizsgálati módszereket, és meghatározza a követelmény-határértékeket.

Független és akkreditált minősítő intézetként szívesen vizsgálunk és szakvéleményezünk bármely terméket.

Egy termék, amely a QUALITY ZINC minősítést jogosult viselni, az alábbiakat garantálja:

- A horganyötvözet kémiai összetétele rendszeresen ellenőrzött.
- A termékek mechanikai-technológiai tulajdonságai és kémiai összetétele folyamatosan felügyelet alatt állnak.
- Rendszeres felülvizsgálat alatt áll a termékek mérettoleranciája is.
- Az ISO 9001:2008 szerinti minőségbiztosítási management rendszer támogatja a gyártási folyamatok állandóan magas színvonalát.
- Az ISO 14001:2004 szerinti hitelesítés igazolja, hogy a vállalkozásban a környezeti értékek megővésének igénye fontos.
- Az ISO 14025 III. tip. szerinti termékdeklaráció dokumentálja azt, hogy a termék egy ökológiai mérleg alapján bizonyítottan környezetbarát.

Dokumentálja a világ számára saját felelősségtudatosságát. Mutasson egy látható jelet gondosságáról.



Az Ön kapcsolattartója:

TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Dr. Karl Sander

Tillystraße 2
90431 Nürnberg
Németország

Telefon +49 (2 21) 8 06-29 58
Fax +49 (2 21) 8 06-28 82

www.tuv.com

QUALITY ZINC Magasra helyezett mérce az ellenőrzött minőségű titáncink számára



Bízzon a minőségben

A QUALITY ZINC minőségi jel a titáncink termékek gyártása, és további feldolgozása során a szokásos mértéket meghaladó gondosságot dokumentálja. QUALITY ZINC minősítést azon termékek kaphatnak, melyek kielégítik ezen minőségvizsgálati katalógus szigorú, az általános (szabványban rögzített) minőségi előírásokon túlmenő követelményeit.

Ez a követelményrendszer különösen a mechanikai-technológiai jellemzők, és a kémiai összetétel pontossága tekintetében támaszt szigorú feltételeket.

A QUALITY ZINC minősítés garantálja a termék független minőség-ellenőrzését. Nyugodtan meg lehet bízni azokban a termékekben, amelyek ezt a megkülönböztető jelet jogosultak viselni.

QUALITY ZINC vizsgálati határértékek tábla- és szalaglemezek

2016/01 szerinti állapot

Vizsgálat	DIN EN 988	QUALITY ZINC	
		Járatos ötvözet-összetétel (natúr, blue-grey)	Ötvözet többlet Cu-tartalommal (graphite-grey)
Kémiai összetétel			
Cink	Zn 99,995 % (α DIN EN 1179 szerinti Z1)	Zn 99,995 % (α DIN EN 1179 szerinti Z1)	Zn 99,995 % (α DIN EN 1179 szerinti Z1)
Réz	Cu: 0,08 – 1,0 %	Cu: 0,1 – 0,18 %	Cu: 0,8 – 1,0 %
Titán	Ti: 0,06 – 0,2 %	Ti: 0,06 – 0,12 %	Ti: 0,06 – 0,12 %
Alumínium	Al: max. 0,015 %	Al: max. 0,015 %	Al: max. 0,015 %
Eltűrhető mérettoleranciák a járatos méreteknél			
Tábla- és szalagvastagság	± 0,03 mm	± 0,020 mm	± 0,020 mm
Tábla- és szalagszélesség	+ 2/ -0 mm	+ 2/ -0 mm	+ 2/ -0 mm
Táblahosszúság	+ 10/ -0 mm	+ 2/ -0 mm	+ 2/ -0 mm
Mechanikai-technológiai tulajdonságok			
0,2 %-os nyúláshatár (R _{p0,2})	min. 100 N/mm ²	min. 110 N/mm ²	min. 115 N/mm ²
Szakítószilárdság (R _m)	min. 150 N/mm ²	min. 150 N/mm ²	min. 160 N/mm ²
Szakadási nyúlás (A ₅₀)	min. 35 %	min. 40 %	min. 45 %
Vickers-keménység (HV ₃)	-	min. 40	min. 45
Hajlító vizsgálat	hajlítási él repedésmentes	hajlítási él repedésmentes	hajlítási él repedésmentes
Felhajlítás a hajlító vizsgálat után	-	törés nélküli felhajlítás	törés nélküli felhajlítás
Hajlító-húzó próba	-	D min. 0,7 ¹⁾	D min. 0,7 ¹⁾
Erichsen-mélyhúzási próba	-	min. 8,0 mm	min. 8,0 mm
Maradó nyúlás tartós igénybevételre (R _{p0,1})	max. 0,1 %	max. 0,1 %	max. 0,1 %
Kardosság	max. 1,5 mm/m	max. 1,0 mm/m	max. 1,0 mm/m
Síklapúságtérés (hullámosság)	max. 2,0 mm hullámmagasság	max. 1,5 mm hullámmagasság	max. 1,5 mm hullámmagasság
Ellenőrzés módja			
Független minőségellenőrzés	-	évente 4 x, a gyártóüzemben ²⁾	évente 4 x, a gyártóüzemben ²⁾
Tanúsítás			
Minőségbiztosítási management rendszer	-	az ISO 9001 szerint tanúsított ²⁾	az ISO 9001 szerint tanúsított ²⁾
Környezetvédelmi management rendszer	-	az ISO 14001 szerint tanúsított környezeti és termékdeklaráció az ISO 14025, III. tip. szerint	az ISO 14001 szerint tanúsított környezeti és termékdeklaráció az ISO 14025, III. tip. szerint

1) 180°-os hajlítás, majd a próbafel felhajlítása 90°-ban és szakítópróba-vizsgálat; D = (a hajlított próbadarab szakítószilárdsága)/(az anyag hajlítás nélküli szakítószilárdsága)

2) A mechanikai-technológiai tulajdonságok és a kémiai összetétel vizsgálata. Független vizsgálat a TÜV Rheinland által végezve.

Együtt érvényesítendő szabályok: a vonatkozó műszaki szabályok és a gyártó mindenkor üzem normái és vizsgálati előírásai a fentiekkel együtt érvényesek.