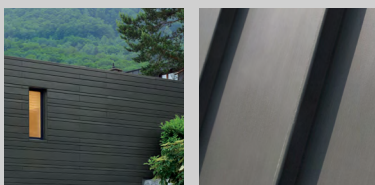


# MEDŽIAGOS DUOMENŲ LAPAS

RHEINZINK-prePATINA  
schiefergrau



- VIENINTELIS PASAULYJE NATŪRALIAI PATINUOTAS PAVIRŠIUS
- GAMYKLINĖ CINKO PATINA
- 100% NATŪRALU
- 100% PERDIRBAMA

RHEINZINK in Baltic Countries  
Čekoniškės, Sudervės pšt.  
LT-14207 Vilniaus raj. • Lietuva  
Tel. +370 650 18240  
Email: info@rheinznink.lt

[www.rheinznink.lt](http://www.rheinznink.lt)



## BENDRA INFORMACIJA

RHEINZINK-prePATINA produktų linija yra vienintelė, turinti natūralų paviršių, kuris nėra dažytas ar padengtas danga. Spalvą suteikia pats metalo lydinys. Didesnis vario kiekis suteikia tamsesnį paviršiaus atspalvį, susidarantį RHEINZINK gamybos metu. Mes, kaip šio gamybos metodo išradėjai, pavadiname tai „atmosferos poveikiu“ ir vartojame tai iki šiol. Tokiu būdu jau gamykloje suteikiama tamsiai pilka spalva, kuri, laikui bėgant, natūralios patinos susidarymo metu įgauna žalsvą atspalvį didesnio vario kiekio lydinyje dėka.

Medžiagos tankis 7,2 g/cm<sup>3</sup>

Statybinės medžiagos klasė A1 (nedegi)

Titancinkas, pagamintas pagal EN 988

Sertifikuota pagal QUALITY ZINC, TUV Rheinland

## TIEKIMO MATMENYS

Standartiniai pločiai	500 – 600 – 650 – 670 – 1000 mm
Standartiniai storiai	0,65 – 0,70 – 0,80 – 1,00 mm
Apsauginė plėvelė	standartas
Ritinio vidinis skersmuo	508 mm jei > 500 kg 400 mm jei < 500 kg

## SVARBIOS ĮRENGIMO NUORODOS

Lenkimo spindulys	Mažiausiai 1,75mm, esant storiui virš 1,00mm naudoti 1,75 x t
Litavimo pasiūlymai	Litavimo skystis „ZD-pro“ (firma Felder), padengimą pašalinti mechaniškai, perdengimas nuo 10 iki 15 mm
Apdirbimo temperatūra	Pašildyti prieš apdorojimą, jei temperatūra žemesnė kaip 10°C
Apsauginė plėvelė	Pašalinti iš karto po montavimo

Nuoroda:

Esant nešvarumams nuo aplinkos ar kitų medžiagų poveikio, teiraukitės RHEINZINK valymo pasiūlymų. Tačiau ir vadovaujantis RHEINZINK pasiūlymais, negarantuojama pradinė paviršiaus išvaizda.

# MEDŽIAGOS DUOMENŲ LAPAS

RHEINZINK-prePATINA  
schiefergrau



SCHIEFERGRAU

prePATINA schiefergrau

## LYDINYS

Cinkas	99,995% (Z1 pagal EN 1179)
Varis	0,80 – 1,00%
Titanas	0,06 – 0,12%
Aliuminis	≤ 0,015%

## SERTIFIKAVIMAS

Kokybės valdymas	Sertifikuota pagal ISO 9001
Aplinkosaugos valdymas	Sertifikuota pagal ISO 14001
Energijos valdymas	Sertifikuota pagal ISO 50001
Aplinkos produkto deklaracija	Patvirtinta pagal ISO 14025, III tipas, ir pagal EN15804
Nepriklausoma priežiūra	keturis kartus per metus TÜV Rheinland

## MECHANINĖS - TECHNOLOGINĖS SAVYBĖS

0,2% tempimo riba (Rp0,2)	≥ 110 N/mm <sup>2</sup>
Stiprumas tempiant (Rm)	≥ 150 N/mm <sup>2</sup>
Pailgėjimas nutraukiant (A50)	≥ 40%
Kietumas pagal Vickersą (HV3)	≥ 45
Lenkimo bandymas	jokių įtrūkimų lenkimo briaunoje
Atlenkimas po lenkimo	jokių įtrūkimų lenkime
Lenkimo-tempimo bandymas *	D ≥ 0,7
Erichseno įdubimas	≥ 8,0 mm
Išilginis kreivumas	≤ 1,0 mm/m
Plokštumas	≤ 1,5 mm (bangos aukštis)
Liekamasis ilgalaikis pailgėjimas (Rp0,1)	≤ 0,1%

\*D = (lenkiamo bandinio stiprumas) / (medžiagos stiprumas)

## FIZIKINĖS IR CHEMINĖS SAVYBĖS

Lydimosi temperatūra	420°C
Virimo temperatūra	906°C
Rekristalizacijos riba	> 300°C
Tankis, esant 20°C	7,2 g/cm <sup>3</sup>
Tamprumo modulis	≥ 80.000 N/mm <sup>2</sup>
Pailgėjimo koeficientas	
išilgai valcavimo	22·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
skersai valcavimo	17·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Šilumos laidumas	110 W/m·K
Specifinė šilumos galia	398 J/kg/K
Elektros laidumas	17 m/Ω·mm <sup>2</sup>
Klampumas	dinaminis, esant 500°C: 0,0030 mPa·s

RHEINZINK in Baltic Countries  
Čekoniškės, Sudervės pšt.  
LT-14207 Vilniaus raj. • Lietuva  
Tel. +370 650 18240  
Email: info@rheinznk.lt

www.rheinznk.lt