

TEHNISKĀ VEIDLAPA

RHEINZINK-CLASSIC



- DABĪGS CINKS
- VIRSMA, KURA AR LAIKU PĀRKLĀJAS AR PATINU
- PAŠLABOJOŠĀ PATINA
- NAV NEPIECIEŠAMA APKOPE
- 100% PĀRSTRĀDĀJAMS MATERIĀLS

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan, ul. Trasa Lubelska 57
05-462 Wiązowna · Polska
Tel.: +48 22 789 91 91
Fax.: +48 22 789 91 99
Email: info@rheinznk.pl

www.rheinznk.pl



PAMATINFORMĀCIJA

Spīdīgais, velmētais un dabīgi patinētais cinka sakausējums ir pierādījis sevi jau vairākus gadu desmitus. Uz tā sākotnēji spīdīgās virsmas laika gaitā un laika apstākļu ietekmē rodas samtaina, zilgana dabīga patina. Tieši šis dabīgais aizsargslānis nosaka augstu izturību pret koroziju. RHEINZINK-CLASSIC virsma neprasa apkopi, tā ir izturīga pret skrāpējumiem, 100% pārstrādājama un piemērota visiem skārdnieka darbiem, ieskaitot lodēšanu.

Īpatnējais blīvums 7,2 g/cm³

Būvmateriāla klase A1 (nedegoša)

Titāns-cinks saskaņā ar PN-EN 988

PIEGĀDES VARIANTI

Pieejamie platumi	200 - 250 - 333 - 400 - 500 - 570 600 - 670 - 700 - 800 - 1000 mm
Standarta biezumi	0,65 - 0,70 - 0,80 - 1,00 mm
Aizsārgplēve	pēc pieprasījuma
Rullļa iekš. diametrs	508 mm, ja > 500 kg 400 mm, ja < 500 kg

BŪTISKI UZSTĀDĪŠANAS NORĀDĪJUMI

Liekšanas rādiuss	Vismaz 1,75 mm no biezuma (t) 1,00 mm ir vienāds ar 1,75 x t
Ieteikumi lodēšanai	"ZD-pro" lodēšanas šķidrums (no uzņēmuma Felder), pēc augšējā slāņa iepriekšējās noņemšanas. Pārlaidums no 10 līdz 15 mm
Apstrādes temperatūra	Ja materiāla temperatūra ir zemāka par 10°C, izmantojiet uzsildīšanu
Aizsārgplēve	Pēc uzstādīšanas nekavējoties noņemiet plēvi

Papildu padomi:

ja virsma ir piesārņota ārēju faktoru, tostarp vides faktoru dēļ, lūdzam ievērot RHEINZINK tīrīšanas ieteikumus. Pat ja tie ir ievēroti, RHEINZINK nevar garantēt, ka būs iespējams atjaunot virsmas sākotnējo stāvokli.

TEHNISKĀ VEIDLAPA

RHEINZINK-CLASSIC



SAKAUSĒJUMA SASTĀVS

Cinks	99,995% (Z1 saskaņā ar PN-EN 1179)
Varš	0,10 - 0,18%
Titāns	0,06 - 0,12%
Alumīnijs	≤ 0,015%

SERTIFIKĀCIJA

Kvalitātes vadība	Sertifikācija saskaņā ar ISO 9001
Vides pārvaldība	Sertifikācija saskaņā ar ISO 14001
Enerģijas pārvaldība	Sertifikācija saskaņā ar ISO 50001
Produkta vides īpašību deklarācija	Apstiprināta saskaņā ar ISO 14025, III TIPS, un EN 15804
Neatkarīga sertifikācija	TÜV Rheinland, četras reizes gadā

MEHĀNISKĀS UN TEHNOLOĢISKĀS ĪPAŠĪBAS

0,2% plūstamības robeža (Rp0,2)	≥ 110 N/mm ²
Stiepes izturība (Rm)	≥ 150 N/mm ²
Izstiepšana pārrāvuma brīdī (A50)	≥ 40%
Vikersa cietība (HV3)	≥ 45
Lieces un stiepes tests*	D ≥ 0,7
Vilkšanas spēja pēc Ēriksena	≥ 8,0 mm
Līkumainība	≤ 1,0 mm/m
Plakanums	≤ 1,5 mm (viļņa augstums)
Noturīgais pagarinājums deformācijas testā (Rp0.1)	≤ 0,1%

*D = (parauga stiepes izturība pēc locīšanas)/(materiāla stiepes izturība)

FIZIKĀLĀS UN ĶĪMISKĀS ĪPAŠĪBAS

Kušanas temperatūra/diapazons	420°C
Viršanas punkts/diapazons	906°C
Rekristalizācijas robežvērtība	> 300°C
Blīvums 20°C temperatūrā:	7,2 g/cm ³
Gareniskās elastības modulis (Janga modulis)	≥ 80.000 N/mm ²
Izplešanās koeficients	
gareniski	22·10 ⁻⁶ K ⁻¹
šķērseniski līdz velmējumam	17·10 ⁻⁶ K ⁻¹
Siltumvadītspējas koeficients	110 W/m·K
Siltumietilpība	398 J/kg·K
Elektrovadītspēja	17 m/Ω·mm ²
Viskozitāte	dinamiska 500°C temperatūrā: 0,0030 mPa·s

CLASSIC

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan, ul. Trasa Lubelska 57
05-462 Wiązowna · Polska
Tel.: +48 22 789 91 91
Fax.: +48 22 789 91 99
Email: info@rheinznk.pl

www.rheinznk.pl