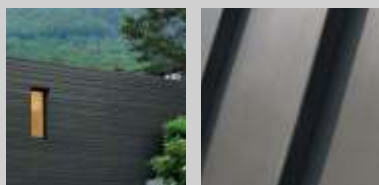


TEHNISKĀ VEIDLAPA

RHEINZINK-prePATINA
schiefergrau ECO ZINK



- **DABĪGĀ, SĀKOTNĒJI
PATINĒTĀ VIRSMA**
- **TUMŠĀ PATINA TIEŠI
NO RŪPNĪCAS**
- **VIDEI
DRAUDZĪGS
MATERIĀLS**
- **PAŠLABOJOŠĀ
PATINA**
- **NAV NEPIECIEŠAMA
APKOPE UN
KRĀSOŠANA**
- **100%
PĀRSTRĀDĀJAMS
MATERIĀLS**

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan, ul. Trasa Lubelska 57
05-462 Wiązowna · Polska
Tel.: +48 22 789 91 91
Fax.: +48 22 789 91 99
Email: info@rheinzink.pl

www.rheinzink.pl

 **RHEINZINK®**

PAMATINFORMĀCIJA

RHEINZINK-prePATINA ECO ZINK ir tirgū vienīgā pieejamā dabīgi cinkotā un patinētā virsma, kurai nav pārklājuma un kura nav krāsota. Iepriekšējas patinēšanas krāsu efekts izriet no metāla sakausējuma īpašībām un jo lielāka vara piedeva, jo tumšāka patinas nokrāsa. Kā izgudrotāji mēs šo ražošanas metodi nosaucām par "iepriekšēju patinēšanu". Tādā veidā var rūpnieciski izgatavot grafīta pelēko "schiefergrau" patinu, ko veido augstāks vara saturs. Vēlāk dabīgai patinai parasti ir grafīta pelēka, nedaudz zaļgana, slānekļa nokrāsa. Unikāls ir fakts, ka paātrinātā rūpnieciskā patinēšanas procesā tiek saglabātas visas patinas dabīgas īpašības, tostarp virsmas pašlabojošās īpašības.

Īpatnējais blīvums 7,2 g/cm³
Būvmateriāla klase A1 (nedegoša)
Titāns-cinks saskaņā ar PN-EN 988

PIEGĀDES VARIANTI

Pieejamie platumi	200 - 250 - 333 - 400 - 500 - 570 600 - 670 - 700 - 800 - 1000 mm
Standarta biezumi	0,70 - 0,80 mm
Aizsārgplēve	pēc pieprasījuma
Rullļa iekš. diametrs	508 mm, ja > 500 kg 400 mm, ja < 500 kg

BŪTISKI UZSTĀDĪŠANAS NORĀDĪJUMI

Liekšanas rādiuss	Vismaz 1,75 mm no biezuma (t) 1,00 mm ir vienāds ar 1,75 x t
Ieteikumi lodēšanai	"ZD-pro" lodēšanas šķidrums (no uzņēmuma Felder), pēc augšējā slāņa iepriekšējās noņemšanas. Pārlaidums no 10 līdz 15 mm
Apstrādes temperatūra	Ja materiāla temperatūra ir zemāka par 10°C, izmantojiet uzsildīšanu
Aizsārgplēve	Pēc uzstādīšanas nekavējoties noņemiet plēvi

Papildu padomi:

ja virsma ir piesārņota ārēju faktoru, tostarp vides faktoru dēļ, lūdzam ievērot RHEINZINK tīrīšanas ieteikumus. Pat ja tie ir ievēroti, RHEINZINK nevar garantēt, ka būs iespējams atjaunot virsmas sākotnējo stāvokli.

TEHNISKĀ VEIDLAPA

RHEINZINK-prePATINA
schiefergrau ECO ZINK



SAKAUSĒJUMA SASTĀVS

Cinks	99,995% (Z1 saskaņā ar PN-EN 1179)
Varš	0,80 - 1,00%
Titāns	0,06 - 0,12%
Alumīnijs	≤ 0,015%

SERTIFIKĀCIJA

Kvalitātes vadība	Sertifikācija saskaņā ar ISO 9001
Vides pārvaldība	Sertifikācija saskaņā ar ISO 14001
Enerģijas pārvaldība	Sertifikācija saskaņā ar ISO 50001
Produkta vides īpašību deklarācija	Sertifikācija saskaņā ar ISO 14025 III TIPS un EN 15804
Neatkarīga sertifikācija	TÜV Rheinland, četras reizes gadā

MEHĀNISKĀS UN TEHNOLOĢISKĀS ĪPAŠĪBAS

0,2% plūstamības robeža (Rp0.2)	≥ 115 N/mm ²
Stiepes stiprība (Rm)	≥ 160 N/mm ²
Izstiepšana pārrāvuma brīdī (A50)	≥ 45%
Vikersa cietība (HV3)	≥ 45
Lieces tests	Liekšanas robežā nerodas plaisas
Atlocīšana pēc lieces testa	pēc atlocīšanas nerodas plaisas
Lieces un stiepes tests*	D ≥ 0,7
Vilkšanas spēja pēc Ēriksena	≥ 8,0 mm
Likumainība	≤ 1,0 mm/m
Plakanums	≤ 1,5 mm (viļņa augstums)
Noturīgais pagarinājums deformācijas testā (Rp0.1)	≤ 0,1%

*D = (parauga stiepes izturība pēc locīšanas)/(materiāla stiepes izturība)

FIZIKĀLĀS UN ĶĪMISKĀS ĪPAŠĪBAS

Kušanas temperatūra/diapazons	420°C
Viršanas punkts/diapazons	906°C
Rekristalizācijas robežvērtība	> 300°C
Blīvums 20°C temperatūrā:	7,2 g/cm ³
Gareniskās elastības modulis (Janga modulis)	≤ 80.000 N/mm ²
Izplešanās koeficients gareniski	22-10 ⁻⁶ K ⁻¹
šķērseniski līdz velmējumam	17-10 ⁻⁶ K ⁻¹
Siltumvadītspējas koeficients	110 W/m•K
Siltumietilpība	398 J/kg/K
Elektrovadītspēja	17 m/Ω • mm ²
Viskozitāte	dinamiska 500°C temperatūrā: 0,0030 mPa•s
RAL*	RAL 7043*

* Tonalitātes vērtība ir norādīta aptuveni piegādes brīdī. Iespējamās novirzes virsmas apstrādes procesā, kā arī dabīgās patīnas veidošanās rezultātā.

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.
Majdan, ul. Trasa Lubelska 57
05-462 Wiązowna • Polska
Tel.: +48 22 789 91 91
Fax.: +48 22 789 91 99
Email: info@rheinznk.pl

www.rheinznk.pl