

Informasjonsskriv

July 2020

Retningslinjer for behandling av RHEINZINK CLASSIC, prePATINA og GRANUM overflatene.

RHEINZINK-CLASSIC er ubehandlet naturlig blank sink mens prePATINA overflatene blue-grey og graphite-grey er våre forpatinerte produkter. GRANUM er våre to fosfaterte overflater; skygrey og basalte

Følgende punkter bør vurderes slik at alle overflatevarianter skal gi best resultat.

- 1. Merking:** Bruk en myk blyant, ikke med skarpe eller spisse gjenstander.
- 2. Forming/bøying:** Ved maskinell og manuell bøying må bøyingsradius på $\geq 1,75$ mm overholdes. Når metaltykkelsen(t) overstiger 1,0 mm, skal bøyingsradius være $\geq 1,75 \times t$ (mm)
- 3. Metalltemperatur:** Når metalltemperaturen på titansink er under 10°C anbefales det å varme opp materialet med en varmepistol. På denne måten blir det lettere å bøye og forme materialet til de detaljer som er ønsket.
- 4. Båndtekkingsmaskin:** Bruk av båndtekkingsmaskin er uproblematisk på alle produktoverflatene. Pass på at det ikke ligger smuss eller andre rester på rullene i maskinen ved kjøring av høy og lav fals da dette kan skade overflaten på spesielt artCOLOR produktene.
- 5. Bearbeidingsriper og behandlingsspor:** Det er ikke lett å unngå merker under bearbeiding an sinken eller ved bruk av en båndtekkingsmaskin. Slike «merker» har ikke negativ innvirkning på materialets forventede levetid da materialet i seg selv er selvlegende.
- 6. Verktøy:** Bruk av riktig verktøy er med på å skape gode detaljer. Det finnes i dag verktøy med spesiell beskyttelse for å beskytte lakkerte produkter: Disse kan også brukes på sink for å gi et godt sluttprodukt.
- 7. Beskyttelsesfolie:** Plater og coils i CLASSIC og prePATINA blue-grey kan leveres med folie på forespørsel mens prePATINA graphite-grey og GRANUM produktene leveres alltid med folie. Beskyttelsesfolien skal fjernes umiddelbart etter montering både på tak og fasader. Delvis fjerning av folien må unngås.

8. **Lodding:** Ved lodding av prePATINA og GRANUM produktene må patinaen, fosfateringen og produksjonsfett fjernes før man lodder sinken på vanlig måte. Dette gjøres enklest ved å bruke fint smergelpapir eller tilsvarende skureprodukt. Se RHEINZINK Loddebrosjyre.
9. **Liming av takrenner:** Hvis man ikke kan lodde takrennen så er det mulig å lime renner med lim som er egnet til dette. De finnes flere limtyper som er egnet, se RHEINZINK Liming av takrennebrosjyre samt skriv vedrørende valg av limtype.
10. **Vedlikehold og rengjøring:** Selv om RHEINZINK er vedlikeholdsfritt så anbefales det å vaske fasader og utvendige himlinger for å fjerne smuss og skitt årlig. Spesielt er dette viktig under byggeprosessen hvor fasader ol. blir utsatt for mye byggestøv, avrenning fra spyling og rengjøring av terrasser ol. I kystnære områder anbefales det å vaske fasader og takrennesystem i sink 2 ganger årlig med vanlig vann tilsatt litt nøytral vaskemiddel.
11. **Lagring og transport:** RHEINZINK skal transporteres og lagres tørt og lufting. Unngå lagring utendørs.

For mer informasjon om våre produkter rundt rengjøring, påvirkning av andre produkter, vedlikehold, monteringsveiledninger etc. gå inn på vår hjemmeside; www.rheinzink.no og last ned våre Informasjonsskriv og RHEINZINK PRODUCT LINES – Information on Material and Processing eller ta kontakt med oss via mail eller telefon.