

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

RHEINZINK-CLASSIC



- НАТУРАЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ЦИНКА
- НЕ ТРЕБУЕТ ОБСЛУЖИВАНИЯ И УХОДА
- ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ МАТЕРИАЛ
- САМОВОССТАНАВЛИВАЮЩАЯСЯ ПОВЕРХНОСТЬ В СЛУЧАЕ ЦАРАПИН
- 100%-АЯ ВТОРИЧНАЯ ПЕРЕРАБОТКА

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва · Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznk.ru

www.rheinznk.ru

 **RHEINZINK®**

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сплав титан-цинк с вальцованной поверхностью зарекомендовал себя более 50 лет назад. После монтажа, в зависимости от климатических условий, на натуральной с металлическим блеском поверхности образуется с течением времени характерная серо-голубая патина. Появление этого естественного защитного слоя отвечает за высокую коррозионную стойкость цинка. Обычно-вальцованная поверхность становится всё более благородней за счет развития патины и приобретает особый шарм.

Удельный вес 7,2 г/см³

Класс горючести А1 (негорючий)

Титан-цинк по стандарту DIN EN 988

Сертификат качества QUALITY ZINC, выданный TÜV Rheinland

ФОРМА ПОСТАВКИ

Стандартная ширина	200 – 250 – 333 – 400 – 500 – 570 600 – 670 – 700 – 800 – 1000 мм
Стандартная толщина	0,65 – 0,70 – 0,80 – 1,00 мм
Защитная плёнка	по запросу
Внутренний диаметр рулона	508 мм при весе > 500 кг 400 мм при весе < 500 кг

ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Радиус гiba	Не менее 1,75 мм
Мягкая пайка	Рекомендуется паяльный раствор „ZD-pro“ (Felder), нахлест 10-15 мм
Температура обработки	При температуре материала ниже 10°С использовать подогрев
Защитная плёнка	Удалять сразу после монтажа

Примечание:

В случае возникновения загрязнений поверхности, вызванных третьими лицами или воздействием внешней среды, пожалуйста, запросите рекомендации по очистке RHEINZINK. Соблюдение рекомендаций RHEINZINK не гарантирует восстановления первоначального внешнего вида поверхности.

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

RHEINZINK-CLASSIC



СОСТАВ СПЛАВА

Цинк	99,995% (степень чистоты Z1, DIN EN 1179)
Медь	0,10 – 0,18%
Титан	0,06 – 0,12%
Алюминий	≤ 0,015%

СЕРТИФИКАЦИЯ

Управление качеством	сертификация согласно ISO 9001
Охрана окружающей среды	сертификация согласно ISO 1400
Энергосбережение	сертификация согласно ISO 50001
Экологическая декларация соответствия продукции	Подтверждена в соответствии с ISO 14025, тип III и EN 15804
Независимый контроль	4 раза в год институто TÜV Rheinland

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

0,2% предел упругости (Rp0,2)	≥ 110 Н/мм ²
Предел прочности (Rm)	≥ 150 Н/мм ²
Относительное удлинение (A50)	≥ 40%
Твердость по Виккерсу (HV3)	≥ 45
Тест на растяжение сгиба*	D ≥ 0,7
Пластичность по Эрихсену	≥ 8,0 мм
Серповидность	≤ 1,0 мм/м
Волнистость	≤ 1,5 мм (высота волны)
Остаточная деформация под нагрузкой в течение времени (Rp0,1)	≤ 0,1%

*D = (прочность на растяжение образца) / (прочность на растяжение материала)

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Температура плавления	420°C
Температура кипения	906°C
Температура рекристаллизации	> 300°C
Плотность при 20°C	7,2 г/см ³
Модуль упругости	≥ 80.000 Н/мм ²
Коэффициент расширения	
в продольном направлении	22·10 ⁻⁶ °C ⁻¹
в поперечном направлении	17·10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Коэффициент теплопроводности	110 Вт/м·°C
Теплоёмкость	398 Дж/кг/°C
Электропроводность	17 м / Ом·мм ²
Вязкость	при 500°C: 0,0030 мПа·сек

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва · Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznk.ru

www.rheinznk.ru