

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

RHEINZINK-GRANUM
skygrey



Architekt: Caraty & Poupart-Lafarge
Foto: Fabrice Dunoiz

- СВЕТЛОФОСФАТИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
- МАТОВЫЙ И СТИЛЬНЫЙ, С ТЕКСТУРОЙ ПАТИНЫ ЦИНКА
- ПРЕВОСХОДЕН В ПЕРЕРАБОТКЕ
- ДОЛГОВЕЧЕН И УСТОЙЧИВ К АТМОСФЕРЕ

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва · Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznink.ru

www.rheinznink.ru

 RHEINZINK®

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Линейка RHEINZINK-GRANUM – это титан-цинк с благородной, матовой поверхностью. Характерное для GRANUM прочное покрытие выполняется методом фосфатирования, в котором угадывается характерная для цинка структура естественной патины. GRANUM skygrey – это серый вариант поверхности, который выглядит аутентично и очень стильно. Экологичный материал обеспечивает защиту от внешней среды, оставаясь практически без внешних изменений.

Удельный вес 7,2 г/см³

Класс горючести А1 (негорючий)

Титан-цинк по стандарту DIN EN 988

ФОРМА ПОСТАВКИ

Стандартная ширина	500 – 600 – 650 – 670 – 1000 мм
Стандартная толщина	0,65 – 0,70 – 0,80 – 1,00 мм
Защитная плёнка	да (стандарт)
Внутренний диаметр рулона	508 мм при весе > 500 кг 400 мм при весе < 500 кг

ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Радиусгиба	Не менее 1,75 мм, при $t \geq 1,0$ мм - радиус 1,75 x t
Мягкая пайка	Рекомендуется паяльный раствор „ZD-pro“ (Felder), абразивная зачистка мест пайки, нахлест 10-15 мм
Температура обработки	При температуре материала ниже 10°C использовать подогрев
Защитная плёнка	Удалять сразу после монтажа

Примечание:

В случае возникновения загрязнений поверхности, вызванных третьими лицами или воздействием внешней среды, пожалуйста, запросите рекомендации по очистке RHEINZINK. Соблюдение рекомендаций RHEINZINK не гарантирует восстановления первоначального внешнего вида поверхности.

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

RHEINZINK-GRANUM
skygrey



СОСТАВ СПЛАВА

Цинк	99,995% (степень чистоты Z1, DIN EN 1179)
Медь	0,10 – 0,20%
Титан	0,07 – 0,12%
Алюминий	≤ 0,015%

СЕРТИФИКАЦИЯ

Управление качеством сертификация согласно DIN EN 988

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

0,2% предел упругости (Rp0,2)	≥ 110 Н/мм ²
Предел прочности (Rm)	≥ 150 Н/мм ²
Относительное удлинение (A50)	≥ 40%
Твердость по Виккерсу (HV3)	≥ 45
Тест на сгибание	без трещин
Разгибание после сгибания	без трещин
Пластичность по Эрихсену	≥ 8,0 мм
Остаточная деформация под нагрузкой в течение времени (Rp0,1)	≤ 0,1%

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Температура плавления	420 °C
Температура кипения	906 °C
Температура рекристаллизации	> 300 °C
Плотность при 20 °C	7,2 г/см ³
Коэффициент расширения	
в продольном направлении	22·10 ⁻⁶ °C ⁻¹
в поперечном направлении	17·10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Коэффициент теплопроводности	110 Вт/м·°C
Электропроводность	17 м / Ом·мм ²
Цвет согласно RAL*	RAL 7037

* Приблизительное значение цвета. В процессе производства допускается незначительное отклонение оттенков.

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва · Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rhein-zink.ru

www.rhein-zink.ru