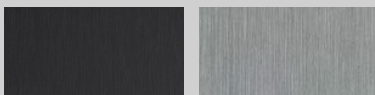


ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Покрытие TOP на материале RHEINZINK-GRANUM



- ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ГИДРОКСИДА ЦИНКА
- ПОДХОДИТ ДЛЯ ОСОБЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ И МОНТАЖНЫХ УСЛОВИЙ
- НЕ СОДЕРЖИТ СВИНЕЦ, КАДМИЙ И 6-ТИ ВАЛЕНТНЫЙ ХРОМ

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва • Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznink.ru

www.rheinznink.ru



ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Покрытие TOP наносится на поверхность RHEINZINK-GRANUM после фосфатирования перед намоткой материала в рулон. Органическое покрытие TOP защищает лицевую поверхность GRANUM от образования гидроксида цинка при временном попадании влаги при хранении и транспортировке. В морском климате на поверхности материала может выпадать солевой налёт, который не снижает функциональность сплава, но может нарушить эстетику. Защитный слой TOP на поверхности RHEINZINK-GRANUM замедляет этот процесс. Покрытие не является антикоррозионным, в случае грубых ошибок при выполнении монтажа или выборе проектных решений.

Удельный вес 7,2 г/см³
Класс горючести A2 (негорючий)
Титан-цинк согласно DIN EN 988

ФОРМА ПОСТАВКИ

| | |
|----------------------------|--|
| Максимальная ширина | 1000 мм |
| Максимальная толщина | 1,0 мм |
| Минимальный заказ | 5.000 кг одной толщины и ширины |
| Защитная плёнка | да (стандарт) |
| Внутренний диаметр рулонов | 508 мм при весе > 500 кг 400 мм при весе < 500 кг |

ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

| | |
|-----------------------|---|
| Радиус гйба | Три толщины материала |
| Мягкая пайка | Рекомендуется паяльный раствор „ZD-pro“ (Felder), абразивная зачистка мест пайки, нахлёт 10-15 мм |
| Температура обработки | При температуре материала ниже 10°С использовать подогрев |
| Защитная плёнка | Удалять сразу после монтажа |

Примечание:

В случае возникновения загрязнений поверхности, вызванных третьими лицами или воздействием внешней среды, пожалуйста, запросите рекомендации по очистке RHEINZINK. Соблюдение рекомендаций RHEINZINK не гарантирует восстановления первоначального внешнего вида поверхности.

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Покрытие TOP на материале RHEINZINK-GRANUM



СОСТАВ СПЛАВА

| | |
|----------|--|
| Цинк | 99,995% (степень чистоты Z1, DIN EN 1179) |
| Медь | 0,10 – 0,20% |
| Титан | 0,07 – 0,12% |
| Алюминий | ≤ 0,015% |

СЕРТИФИКАЦИЯ

Управление качеством Сертификация согласно DIN EN 988

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| | |
|---|-------------------------|
| 0,2% предел упругости (Rp0,2) | ≥ 110 Н/мм ² |
| Предел прочности (Rm) | ≥ 150 Н/мм ² |
| Относительное удлинение (A50) | ≥ 40% |
| Твёрдость по Виккерсу (HV3) | ≥ 45 |
| Тест на сгибание | без трещин |
| Разгибание после сгибания | без трещин |
| Пластичность по Эрихсену | ≥ 8,0 мм |
| Остаточная деформация под нагрузкой в течение времени (Rp0,1) | ≤ 0,1% |

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Температура плавления | 420 °C |
| Температура кипения | 906 °C |
| Температура рекристаллизации | > 300 °C |
| Плотность при 20 °C | 7,2 г/см ³ |
| Коэффициент расширения | |
| в продольном направлении | 22·10 ⁻⁶ °C ⁻¹ |
| в поперечном направлении | 17·10 ⁻⁶ °C ⁻¹ |
| Коэффициент теплопроводности | 110 Вт/м·°C |
| Электропроводность | 17 м/Ом·мм ² |

GRANUM TOP

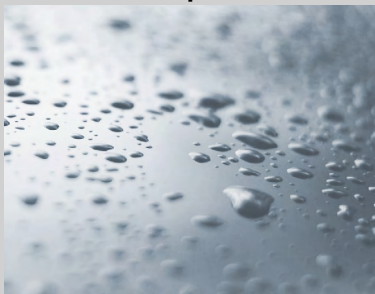
GRANUM TOP

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва • Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznk.ru

www.rheinznk.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Покрытие TOP на поверхности материала RHEINZINK prePATINA



- ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ ГИДРОКСИДА ЦИНКА
- ПОДХОДИТ ДЛЯ ОСОБЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ И МОНТАЖНЫХ УСЛОВИЙ
- НЕ СОДЕРЖИТ СВИНЕЦ, КАДМИЙ И 6-ТИ ВАЛЕНТНЫЙ ХРОМ

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва • Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznk.ru

www.rheinznk.ru



ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Покрытие TOP наносится на поверхность RHEINZINK-prePATINA после предпатинирования перед намоткой материала в рулон. Органическое покрытие TOP защищает лицевую поверхность prePATINA от образования гидроксида цинка при временном попадании влаги при хранении и транспортировке. В морском климате на поверхности материала может выпадать солевой налёт, который не снижает функциональность сплава, но может нарушить эстетику. Защитный слой TOP на поверхности RHEINZINK-prePATINA замедляет этот процесс. Покрытие не является антикоррозионным, в случае грубых ошибок при выполнении монтажа или выборе проектных решений.

Удельный вес 7,2 г/см³

Класс горючести A2 (негорючий)

Титан-цинк согласно DIN EN 988

Сертификация согласно QUALITY ZINC, TÜV Rheinland

ФОРМА ПОСТАВКИ

| | |
|----------------------------|--|
| Максимальная ширина | 1000 мм |
| Максимальная толщина | 1,0 мм |
| Минимальный заказ | 5000 кг одной толщины и ширины |
| Защитная плёнка | да (стандарт) |
| Внутренний диаметр рулонов | 508 мм при весе > 500 кг 400 мм при весе < 500 кг |

ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

| | |
|-----------------------|---|
| Радиус гйба | Три толщины материала |
| Мягкая пайка | Рекомендуется паяльный раствор „ZD-pro“ (Felder), абразивная зачистка мест пайки, нахлёт 10-15 мм |
| Температура обработки | При температуре материала ниже 10°С использовать подогрев |
| Защитная плёнка | Удалять сразу после монтажа |

Примечание:

В случае возникновения загрязнений поверхности, вызванных третьими лицами или воздействием внешней среды, пожалуйста, запросите рекомендации по очистке RHEINZINK. Соблюдение рекомендаций RHEINZINK не гарантирует восстановления первоначального внешнего вида поверхности.

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Покрытие TOP на поверхности материала RHEINZINK prePATINA



prePATINA TOP

prePATINA TOP

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва • Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznk.ru

www.rheinznk.ru

СОСТАВ СПЛАВА

| | |
|----------|--|
| Цинк | 99,995% (степень чистоты Z1, DIN EN 1179) |
| Медь | 0,10 – 0,18% (prePATINA blaugrau) 0,80 – 1,00% (prePATINA schiefergrau) |
| Титан | 0,07 – 0,12% |
| Алюминий | ≤ 0,015% |

СЕРТИФИКАЦИЯ

| | |
|---|---|
| Управление качеством | сертификация согласно ISO 9001 |
| Охрана окружающей среды | сертификация согласно ISO 14001 |
| Энергосбережение | сертификация согласно ISO 50001 |
| Экологическая декларация соответствия продукции | подтверждено согласно ISO 14025, тип III и EN 15804 |
| Независимый контроль | 4 раза в год институтом TÜV Rheinland |

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| | |
|---|-------------------------|
| 0,2% предел упругости (Rp0,2) | ≥ 110 Н/мм ² |
| Предел прочности (Rm) | ≥ 150 Н/мм ² |
| Относительное удлинение (A50) | ≥ 40% |
| Твёрдость по Виккерсу (HV3) | ≥ 45 |
| Тест на сгибание | без трещин |
| Разгибание после сгибания | без трещин |
| Тест на растяжение сгиба* | D ≥ 0,7 |
| Пластичность по Эрихсену | ≥ 8,0 мм |
| Серповидность | ≤ 1,0 мм/м |
| Волнистость | ≤ 1,5 мм высота волны |
| Остаточная деформация под нагрузкой в течение времени (Rp0,1) | ≤ 0,1% |

*D = (прочность на растяжение образца) / (прочность на растяжение материала)

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Температура плавления | 420 °С |
| Температура кипения | 906 °С |
| Температура рекристаллизации | > 300 °С |
| Плотность при 20 °С | 7,2 г/см ³ |
| Модуль упругости | ≥ 80.000 Н/мм ² |
| Коэффициент расширения | |
| в продольном направлении | 22·10 ⁻⁶ °С ⁻¹ |
| в поперечном направлении | 17·10 ⁻⁶ °С ⁻¹ |
| Коэффициент теплопроводности | 110 Вт/м·°С |
| Удельная теплоёмкость | 398 Дж/кг/°С |
| Электропроводность | 17 м/Ом·мм ² |
| Вязкость | при 500 °С: 0,0030 мПа·сек |