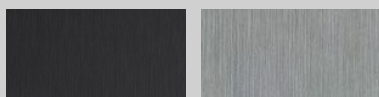


ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Защитное покрытие
proROOFING
для RHEINZINK-GRANUM



- ЗАЩИТА ОТ ГИДРОКСИДА ЦИНКА СНИЗУ
- ЗАЩИТА ОТ НЕГАТИВНОГО ВЛИЯНИЯ В ОСОБЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ
- НЕ СОДЕРЖИТ СВИНЕЦ, КАДМИЙ И 6-ТИ ВАЛЕНТНЫЙ ХРОМ

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва • Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznk.ru

www.rheinznk.ru



ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Защитный слой proROOFING наносится на нижнюю поверхность RHEINZINK GRANUM после фосфатирования перед намоткой материала в рулон. Специальное органическое покрытие proROOFING защищает поверхности GRANUM от образования с обратной стороны гидроксида цинка из-за временного попадания влаги при хранении и транспортировке. Это покрытие обеспечивает защиту от негативного воздействия при особых климатических условиях. Покрытие не является антикоррозионным в случае грубых ошибок при монтаже или выборе решений на стадии проектирования, из-за которых вода попадает в конструкцию.

Удельный вес 7,2 гр/см³
Класс горючести A2 (негорючий)
Титан-цинк согласно DIN EN 988

ФОРМА ПОСТАВКИ

Максимальная ширина	1 000 мм
Максимальная толщина	1,0 мм
Минимальный заказ	5.000 кг одной толщины и ширины
Защитная плёнка	да (стандарт)
Внутренний диаметр рулонов	508 мм при весе > 500 кг 400 мм при весе < 500 кг

ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Радиус гiba	три толщины материала
Мягкая пайка	Рекомендуется паяльный раствор „ZD-pro“ (Felder), абразивная зачистка мест пайки, нахлёт 10-15 мм
Температура обработки	При температуре материала ниже 10°C использовать подогрев
Защитная плёнка	Удалять сразу после монтажа

Примечание:

В случае возникновения загрязнений поверхности, вызванных третьими лицами или воздействием внешней среды, пожалуйста, запросите рекомендации по очистке RHEINZINK. Соблюдение рекомендаций RHEINZINK не гарантирует восстановления первоначального внешнего вида поверхности.

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Защитное покрытие
proROOFING
для RHEINZINK-GRANUM



СОСТАВ СПЛАВА

Цинк	99,995% (степень чистоты Z1, DIN EN 1179)
Медь	0,10 – 0,20%
Титан	0,07 – 0,12%
Алюминий	≤ 0,015%

СЕРТИФИКАЦИЯ

Управление качеством Сертификация согласно DIN EN 988

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

0,2% предел упругости (Rp0,2)	≥ 110 Н/мм ²
Предел прочности (Rm)	≥ 150 Н/мм ²
Относительное удлинение (A50)	≥ 40%
Твёрдость по Виккерсу (HV3)	≥ 45
Тест на сгибание	без трещин
Разгибание после сгибания	без трещин
Пластичность по Эрихсену	≥ 8,0 мм
Остаточная деформация под нагрузкой в течение времени (Rp0,1)	≤ 0,1%

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

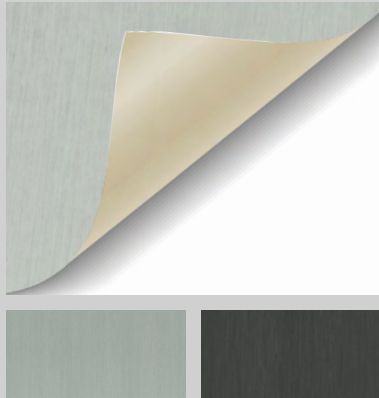
Температура плавления	420 °C
Температура кипения	906 °C
Температура рекристаллизации	> 300 °C
Плотность при 20 °C	7,2 г/см ³
Коэффициент расширения	
в продольном направлении	22·10 ⁻⁶ °C ⁻¹
в поперечном направлении	17·10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Коэффициент теплопроводности	110 Вт/м·°C
Электропроводность	17 м/Ом·мм ²

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва • Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznk.ru

www.rheinznk.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Защитное покрытие proROOFING для RHEINZINK-prePATINA



- ЗАЩИТА ОТ ГИДРОКСИДА ЦИНКА СНИЗУ
- ЗАЩИТА ОТ НЕГАТИВНОГО ВЛИЯНИЯ В ОСОБЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ
- НЕ СОДЕРЖИТ СВИНЕЦ, КАДМИЙ И 6-ТИ ВАЛЕНТНЫЙ ХРОМ

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва • Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinzink.ru

www.rheinzink.ru



ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Защитный слой proROOFING наносится на нижнюю поверхность RHEINZINK prePATINA после процесса патинования перед намоткой материала в рулон. Специальное органическое покрытие proROOFING защищает поверхности prePATINA от образования с обратной стороны гидроксида цинка из-за временного попадания влаги при хранении и транспортировке. Это покрытие обеспечивает защиту от негативного воздействия при особых климатических условиях. Покрытие не является антикоррозионным в случае грубых ошибок при монтаже или выборе решений на стадии проектирования, из-за которых вода попадает в конструкцию.

Удельный вес 7,2 гр/см³

Класс горючести A2 (негорючий)

Титан-цинк согласно DIN EN 988

Сертификация согласно QUALITY ZINC, TÜV Rheinland

ФОРМА ПОСТАВКИ

Максимальная ширина	1 000 мм
Максимальная толщина	1,0 мм
Минимальный заказ	5.000 кг одной толщины и ширины
Защитная плёнка	по запросу
Внутренний диаметр рулонов	508 мм при весе > 500 кг 400 мм при весе < 500 кг

ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Радиус гiba	Три толщины материала
Мягкая пайка	Рекомендуется паяльный раствор „ZD-pro“ (Felder), абразивная зачистка мест пайки, нахлёт 10-15 мм
Температура обработки	При температуре материала ниже 10°C использовать подогрев
Защитная плёнка	Удалять сразу после монтажа

Примечание:

В случае возникновения загрязнений поверхности, вызванных третьими лицами или воздействием внешней среды, пожалуйста, запросите рекомендации по очистке RHEINZINK. Соблюдение рекомендаций RHEINZINK не гарантирует восстановления первоначального внешнего вида поверхности.

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Защитное покрытие
proROOFING
для RHEINZINK-prePATINA

proROOFING

proROOFING

ООО „РАЙНЦИНК“
пр-д Серебрякова 14Б
129343 Москва • Россия
тел.: +7 495 775 22 35
факс: +7 495 775 22 36
e-mail: info@rheinznk.ru

www.rheinznk.ru



СОСТАВ СПЛАВА

Цинк	99,995% (степень чистоты Z1, DIN EN 1179)
Медь	0,10 – 0,18% (prePATINA blaugrau) 0,80 – 1,00% (prePATINA schiefergrau)
Титан	0,07 – 0,12%
Алюминий	≤ 0,015%

СЕРТИФИКАЦИЯ

Управление качеством	сертификация согласно ISO 9001
Охрана окружающей среды	сертификация согласно ISO 14001
Энергосбережение	сертификация согласно ISO 50001
Экологическая декларация соответствия продукции	подтверждено согласно ISO 14025, тип III и EN 15804
Независимый контроль	4 раза в год институтом TÜV Rheinland

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

0,2% предел упругости (Rp0,2)	≥ 110 Н/мм ²
Предел прочности (Rm)	≥ 150 Н/мм ²
Относительное удлинение (A50)	≥ 40%
Твёрдость по Виккерсу (HV3)	≥ 45
Тест на сгибание	без трещин
Разгибание после сгибания	без трещин
Тест на растяжение сгиба*	D ≥ 0,7
Пластичность по Эрихсену	≥ 8,0 мм
Серповидность	≤ 1,0 мм/мм
Волнистость	≤ 1,5 мм высота волны
Остаточная деформация под нагрузкой в течение времени (Rp0,1)	≤ 0,1%

*D = (прочность на растяжение образца) / (прочность на растяжение материала)

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Температура плавления	420 °С
Температура кипения	906 °С
Температура рекристаллизации	> 300 °С
Плотность при 20 °С	7,2 г/см ³
Модуль упругости	≥ 80.000 Н/мм ²
Коэффициент расширения	
в продольном направлении	22·10 ⁻⁶ °С ⁻¹
в поперечном направлении	17·10 ⁻⁶ °С ⁻¹
Коэффициент теплопроводности	110 Вт/м·°С
Удельная теплоёмкость	398 Дж/кг/°С
Электропроводность	17 м/Ом·мм ²
Вязкость	при 500 °С: 0,0030 мПа·сек